



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2008121951/02, 02.06.2008**(43) Дата публикации заявки: **10.12.2009** Бюл. № **34**

Адрес для переписки:  
**124460, Москва, Зеленоград, корп.1126,  
кв.531, Ю.М.Агрикову**

(71) Заявитель(и):

**Агриков Юрий Михайлович (RU)**

(72) Автор(ы):

**Агриков Юрий Михайлович (RU),  
Семенов Александр Юрьевич (RU)****(54) СПОСОБ ПЛАЗМЕННО-ДУГОВОЙ СВАРКИ МЕТАЛЛОВ****(57) Формула изобретения**

1. Способ плазменно-дуговой сварки металлов сжатой дугой прямого или косвенного действия, включающий формирование плазменной струи путем обжатия дуги плазмообразующей средой, получаемой использованием паров рабочей жидкости, содержащей воду с добавлением в нее органического растворителя в виде кислородосодержащих соединений углеводородов, и осуществление парообразования непосредственно в плазмотроне, содержащем резервуар для рабочей жидкости, отличающийся тем, что для получения плазмообразующих паров дополнительно в рабочую жидкость добавляют водный раствор аммиака.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что содержание аммиака в рабочей жидкости составляет 0,3-3,0 мас. %.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что в плазменной струе создают ультразвуковые колебания.

RU 2008121951 A

RU 2008121951 A