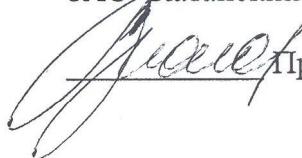


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ЗАО "Катайский насосный завод"

Прохоров А.В.

Протокол
о проведенных испытаниях насосных агрегатов для систем водоотведения
метрополитена

Комиссия в составе: зам. главного конструктора ОГК ЗАО "КНЗ" – Жевлаков А.В., начальник бюро ОГК ЗАО "КНЗ" – Леус А.П., начальник испытательной станции – экспериментального участка ЗАО "КНЗ" – Качалков А.С, главный конструктор ЗАО "Уралэлектро-К" – Мамыкин А.Ю. в период 22.03.12 по 23.03.12 провела сравнительные испытания насосных агрегатов для систем водоотведения метрополитена с двигателями АДМ и АДЭМ на испытательной станции ЗАО «КНЗ».

- 1) Были проведены испытания насоса К65-50-160а с двигателем АДМ100S2 (4,0 кВт) – протокол №1. Результаты испытаний прилагаются.
- 2) На том же насосе был смонтирован двигатель АДЭМ100S2 (4,0 кВт) – протокол № 2. Результаты испытаний прилагаются.
- 3) Были проведены испытания насоса К80-65-160 с двигателем АДМ112M2 (7,5 кВт) – протокол №4. Результаты испытаний прилагаются.
- 4) На том же насосе был смонтирован двигатель АДЭМ112M2 (7,5 кВт). Испытания не проводились по причине выхода двигателя из строя в момент пуска. Ориентировочная причина – короткое замыкание двигателя.
- 5) Были проведены испытания насоса К65-50-160 с двигателем АДЭМ100S2 (4,0 кВт) – протокол №3. Результаты испытаний прилагаются. После снятия характеристики насос с тем же электродвигателем был поставлен на обкатку на рабочей точке. После двух часов работы температура на заднем подшипниковом щите составила 24-28°C, температура корпуса 19-24°C. После чего испытания проводились при максимальной нагрузке в конце рабочей зоны. Потребляемая мощность на валу насоса составила 4,12 кВт. После 1,5 часа работы температура не изменилась.

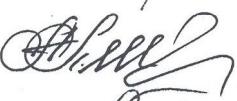
Выводы:

- 1) Сравнение результатов испытаний показало, что насосный агрегат К65-50-160а с двигателем АДЭМ100S2 имеет лучшие показатели по КПД в среднем на 1-1,5%. Потребляемая мощность насоса снизилась на 500 Вт.
- 2) Испытания показали, что двигатель АДЭМ100S2 (4,0 кВт) может устанавливаться на насосе К65-50-160 вместо двигателя 5А100L2 (5,5 кВт), комплектуемого согласно конструкторской документации, сохраняя технические характеристики.

Подписи:



Жевлаков А.В.



Леус А.П.



Качалков А.С.



Мамыкин А.Ю.